

CRM/6



IMPIANTO DI CREMAZIONE GEM CRM/6

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- › Elevata capacità di cremazione
- › Scarico ceneri anteriore (A: single end) o posteriore (R, RIM: double end)
- › Silenziosità di funzionamento
- › Uscita fumi bassa (A, R) o alta (RIM), a sinistra o a destra
- › Portellone con apertura 1.150 mm per salme extra
- › Dimensioni compatte
- › Minima manutenzione
- › Emissioni in atmosfera in conformità con i più restrittivi standard europei
- › Basso consumo di combustibile
- › Processo completamente automatico
- › Ottimo rapporto qualità/prezzo



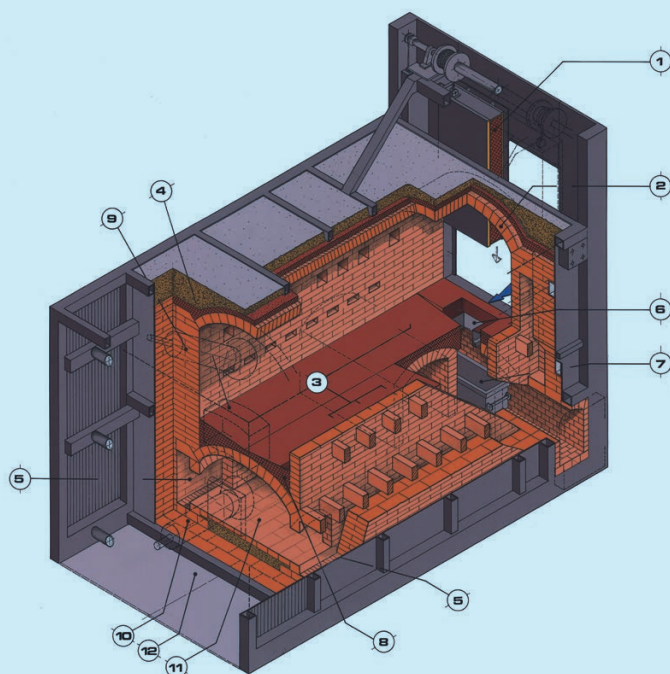
**Gem
Matthews**

GEM - Matthews International S.r.l.
33100 Udine / Italia - Via Zanussi 315 / Z.I.U.
tel 0432 524374 / 524103 - fax 0432 529977
email gem@matweu.com - www.geminc.it

Il forno GEM CRM/6 è stato progettato per grandi e medi centri urbani con servizio continuo ed uso intensivo. Si può adattare con grande flessibilità a diversi contesti architettonici diventando quindi perfettamente integrabile nelle moderne realtà urbane.

Il CRM/6RIM è in grado di eseguire fino a 6-10 cremazioni al giorno per un totale di 1.500-2.500 cremazioni all'anno, mentre il CRM/6R può arrivare a 2.000 fino a 4.000 cremazioni all'anno. Entrambi i modelli sono forniti di scarico ceneri in posizione posteriore (double ended). Esiste anche un terzo modello, il CRM/6A, dotato di scarico ceneri anteriore (single ended).

Il CRM/6 è un prodotto disegnato e costruito in conformità con gli standard europei. Presenta un ottimo rapporto qualità-prezzo. Grazie alla meticolosa progettazione, all'attenzione posta nella scelta dei materiali e dei componenti, con i quali sono costruiti i forni, e soprattutto grazie alla vasta esperienza acquisita nel settore specifico, i forni della serie CRM superano brillantemente tutte le problematiche relative allo svolgimento del processo di cremazione, dall'introduzione del feretro al totale rispetto delle norme ambientali, rendendo di fatto questo tipo di impianti perfettamente integrabili nelle moderne realtà urbane.



IMPIANTO DI CREMAZIONE GEM CRM/6

MISURE DI INGOMBRO

Lunghezza.....	3.800 ÷ 4.100 mm
Larghezza.....	2.210 ÷ 2.270 mm
Altezza.....	3.445 ÷ 3.470 mm
Peso.....	14.500 ÷ 16.500 kg
Temperatura di processo.....	800-1.100 °C

CAMERA SECONDARIA

Temperatura di processo.....	850-950 °C
Tempo di permanenza.....	2 secondi

POTENZIALITÀ DEI BRUCIATORI

Bruciatore primario.....	300 kW
Bruciatore secondario.....	440 kW
Tipo di bruciatori.....	modulanti, on-off
Combustibile.....	gas, metano o altro
Consumo medio di combustibile... 15-20 m ³ / cremazione	
Capacità di cremazione.....	6-10 cremazioni al giorno
Tempo di cremazione.....	75-85 minuti
Registrazione continua dei parametri di cremazione	

Ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche, le dimensioni e la qualità dei materiali di volta in volta, a condizione che l'alterazione sia minore o un miglioramento del suddetto prodotto.

	Emissione impianto GEM*	Limiti Normativa Europea*
CO	< 30 mg/Nm ³	< 100 mg/Nm ³
COT	< 10 mg/Nm ³	< 20 mg/Nm ³
NO ₂	< 150 mg/Nm ³	< 400 mg/Nm ³
SO ₂	< 30 mg/Nm ³	< 400 mg/Nm ³

*Riferiti all'11% di O₂, condizioni normali a gas secco



GEM - Matthews International S.r.l.
33100 Udine / Italia - Via Zanussi 315 / Z.I.U.
tel 0432 524374 / 524103 - fax 0432 529977
email gem@matweu.com - www.geminc.it